

Herramienta y conceptos básicos de mantenimiento

Pulidora:

Una pulidora es una herramienta eléctrica que corta y desbasta. Sirve para trabajar en metal, concreto, cerámica, piedra y madera, por eso dependiendo del trabajo que se quiera hacer, el disco que debes usar.



● Mantenimiento de Pulidoras

Precaución las reparaciones deben ser realizadas por un servicio mecánico autorizado y con repuestos originales para mantener la doble aislación

1. Verifique la calidad y continuidad del cable y de los enchufes, si es necesario cambiar.
2. Asegúrese que la maquina este desenchufada antes de cualquier inspección o reparación.
3. Asegúrese de que las escobillas se deslizan con facilidad en lo porta escobillas. Luego del cambio debe funcionar la amoladora en vacío por varios minutos para dar lugar a que se asienten contra el colector antes de trabajar.

4. Verificar el funcionamiento del interruptor5.
Verificar el estado de las bobinas, si es necesario reemplazar
6. Verifique que los engranajes estén bien lubricados y no realicen ruidos extraños.
7. Controle que las ranuras de ventilación no estén obstruidas y sopletee el interior con aire comprimido para quitar el polvo adherido.
8. Controle rutinariamente que los tornillos de montaje se encuentran apretados9.

Cualquier reparación debe ser realizada por personal capacitado.

Soldadora Inverter:

La máquina de soldadura con inverter es una de las herramientas más esenciales para realizar operaciones de soldadura. Este tipo de máquina funde las piezas metálicas generando mucho calor y hace que estas piezas se unan



Antes de comenzar la ejecución del trabajo:

1. La primera acción a ejecutar es leer y entender el manual de usuario correspondiente al equipo de soldar. Asegúrese de seguir todos los pasos indicados en el manual de usuario, antes de poner en funcionamiento la soldadora.
2. Debe verificar que la máquina de soldar esté conectada al toma corriente con el voltaje correcto.
3. El equipo de soldar debe estar ubicado en un lugar seguro, donde ningún objeto pueda caer sobre él por accidente.
4. Verifique que todo el cableado de la máquina soldadora se encuentre en buen estado, antes de iniciar el trabajo.

Durante la ejecución del trabajo:

1. Mantenga su lugar de trabajo en orden y limpio. Debe evitar el contacto de la máquina con cualquier fuente de líquido mientras esté en funcionamiento.
2. Mantenga cualquier objeto inflamable fuera del alcance del punto de soldadura.

Al finalizar el trabajo:

1. Asegúrese de apagar y desconectar el equipo de la fuente de energía.
2. Mantenga la soldadora en un ambiente seco y ordenado.

Inspeccione visualmente los componentes del equipo, y verifique que no presenten sobrecalentamiento, conexiones sueltas, obstrucciones en las aspas del ventilador, y que todo esté en orden.

Otra tarea que forma parte del cuidado preventivo para una máquina soldadora es su limpieza. Para equipos que se utilizan en áreas de trabajo con alta concentración de polvo y especialmente partículas de metal, la limpieza del equipo de soldar se debe realizar diariamente. En el caso de las máquinas que se utilizan en un ambiente de trabajo más limpio, la limpieza puede realizarse mensualmente.

Para efectuar el proceso de limpieza, debe primeramente desconectar la máquina de la conexión eléctrica y levantar la cubierta del equipo de soldar. Para eliminar la suciedad de la soldadora, aplique aire comprimido seco y limpio sobre sus componentes.

Antorcha TIG:

La antorcha en el proceso TIG, es el implemento que se utiliza para aplicación de la soldadura por medio de crear un arco eléctrico entre el metal base y una varilla de tungsteno que por su alta resistencia a la temperatura se mantiene incandescente durante el proceso de fusión ya sea del mismo metal base.



Mantenimiento de la antorcha TIG:

El mantenimiento que debemos darle a la antorcha debería de ser a cada mes o 2 meses lo único que debemos revisar es el estado de todos los accesorios

+ Flujómetro:

¿Qué es un flujómetro? Es un dispositivo creado con el objeto de medir el caudal o gasto volumétrico de un fluido o gasto másico. Son empleados en tuberías que transportan fluido a una máquina de soldadura mayormente se utiliza para la soldadura TIG y la soldadura MIG MAG.



+ Alicates de presión de 10:"

Los alicates de presión son el compañero perfecto para sujetar materiales mientras efectuamos trabajos de reparación o soldaduras, cuentan con presión suficiente para fijar estos muy bien y con hacer para arriba la palanca que se encuentra en el mango este se abre fácil y rápidamente.



+ Alicates de presión tipo C de punta:

Perfil profundo en "C" para alcanzar áreas de difícil acceso. Ideal para trabajos de metal mecánico. Palanca de liberación rápida con una sola mano.



- # Alicates de presión tipo C de plancha:
Perfil profundo en "C" para alcanzar áreas de difícil acceso. Ideal para trabajos de metal mecánico. Palanca de liberación rápida con una sola mano.



- # Martillo de hule:
Se utiliza para poder golpear las piezas sin que se abollen ni se marquen con facilidad.



- # Martillo de bola:
Utilizado mayormente para dar golpes en lugares que no sean tan delicados y que se requiera mayor fuerza de golpe



- # Escuadra a 90°:
Esta es utilizada para varias funciones una de ellas es poder marcar un corte recto en cualquier pieza también puede utilizarse para marcar tubería cuadrada y podría llegar a utilizarse en tubería redondeado, pero no es tan exacto otra función que nos proporciona es el corte a 45° también se puede aplicar en los anteriores materiales mencionados.



Flexómetro:

La definición de flexómetro es sencilla. Se trata de un instrumento de medición formado por una delgada cinta metálica flexible y auto enrollable en una carcasa, que puede ser tanto metálica como de plástico, y equipada con un sistema de freno o bloqueo de la cinta para ayudar a mantener fija una medición.



Espátula.

Esta se utiliza para hacer llegar las piezas para poder colocar un punto y también se utiliza para quitar los puntos que no nos funcionen de manera correcta ya que estos hacen que el mueble no nos cuadre y es necesario ponerlos



Cangrejo o llave ajustable:

Las llaves ajustables, al igual que las fijas, son herramientas de montaje, construidas en acero de gran dureza y resistencia. Sirven, al igual que las fijas, para apretar y aflojar tornillos y tuercas. Se diferencian de las llaves fijas en que su boca presenta dos partes; una fija y otra móvil.

